

1. Zadání:

Navrhnete co nejhospodárněji kvalifikační zkoušku svářeče, tak aby splňovala zadané parametry a měla co největší rozsah platnosti.

Číslo zadání 13: Plamenné svařování materiálu S235JR, plech, $t=2$ až 4 mm

2. Označení kvalifikační zkoušky:

ČSN EN 287-1 311 P BW 1.1 S t3 PE ss nb

3. Rozsah kvalifikační zkoušky:

ČSN EN 287-1 ... tavné svařování ocelí

311 ... plamenné svařování (kyslíko-acetylenové)

P ... svary na plechu + svary na trubce při vnějším $D \geq 150$ pro polohy svařování PA, PB, PC + svary na trubce při vnějším $D \geq 500$ mm pro všechny polohy svařování

BW ... Všechny typy tupých svarů (kromě spojů odboček trubek) + koutové, pokud převládají svary tupé + tupé svary na trubkách bez podložení kvalifikují svary odboček trubek s úhlem $\geq 60^\circ$ (pro odbočky trubek je rozsah kvalifikace založen na vnějším průměru trubky odbočky)

1.1 ... kvalifikace pro materiály skupiny 1.1, 1.2, 1.4

S... Kvalifikace pro přídatný materiál plný drát/tyčinka

t4 ... kvalifikace pro t 2 až 8 mm

PE ... PA, PC, PE, PF pro tupé svary

ss nb ... kvalifikováno pro jednostranné svařování/svařování bez podložky, jednostranné svařování/svařování na podložce, oboustranné svařování

4. Použitá literatura:

[1] Ústav technologie FS ČVUT v Praze, podklad pro 1. Cvičení, 2012